

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 516.1—1995

煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

1995-12-28 批准

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 批准

目 次

1 主题内容与适用范围	1
2 基本要求	1
3 基本尺寸与公差	1

煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

本标准参照采用国际标准 ISO 10207《凿岩——冲击式凿岩用接杆钎具——22~38 mm》及 ISO 10208《凿岩——左旋波形螺纹》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿液压凿岩机用钎具的波形螺纹及其基本尺寸和公差。

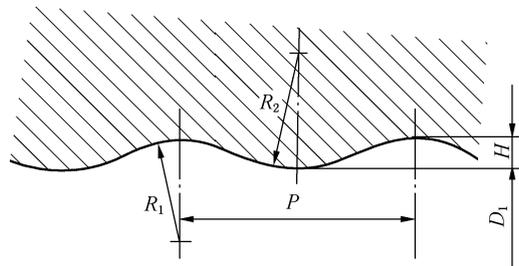
本标准适用于煤矿液压凿岩机用钎具的波形螺纹,重型气动凿岩机用钎具的波形螺纹亦应参照执行。

2 基本要求

- 2.1 煤矿液压凿岩机用钎具的波形螺纹应符合本标准的规定。
- 2.2 煤矿液压凿岩机用钎具的波形连接螺纹规定为左旋螺纹。

3 基本尺寸与公差

- 3.1 内波形螺纹的尺寸与公差应符合图 1、图 2 和表 1 的规定。



D —螺纹内直径; H —螺纹高度; R_1, R_2 —波形螺纹圆弧半径; P —螺距

图 1 内螺纹放大

- 3.2 外波形螺纹的尺寸与公差应符合图 2、图 3 和表 2 的规定。

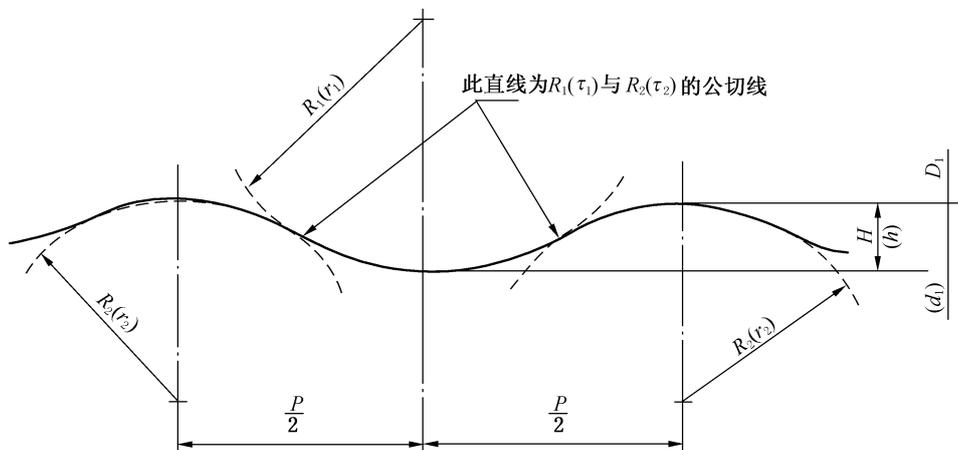


图 2 左旋波形螺纹圆弧公切线示意图

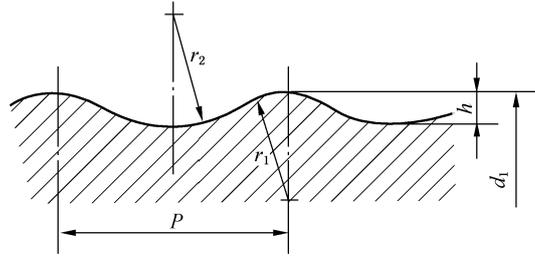


图 3 外螺纹放大示意图

表 1

mm

螺纹名义直径(D)		25	28	32	38
D_1	基本尺寸	21.76	24.95	28.36	35.01
	允许偏差	±0.25			
H	基本尺寸	+1.50			
	允许偏差	+0.20 0			
R_1	基本尺寸	5.50			
	允许偏差	±0.40			
R_2	基本尺寸	6			
	允许偏差	±0.04			
P		12.70			
螺纹旋向		左旋			

表 2

mm

名义直径(d)		25	28	32	38
d_1	基本尺寸	24.74	27.95	31.34	37.99
	允许偏差	0 -0.15			
h	基本尺寸	1.50			
	允许偏差	±0.20			
r_1	基本尺寸	5.50			
	允许偏差	±0.40			
r_2	基本尺寸	6.0			
	允许偏差	±0.04			
P		12.70			
螺纹旋向		左旋			

附加说明：

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会井巷设备分会归口。

本标准由煤炭科学研究总院北京建井研究所、湖北武穴长江工具厂、湖北咸宁矿山机械厂共同起草。

本标准主要起草人邢庆贵、郭孝先、王维华、彭福华、冯志勇。

本标准委托煤炭科学研究总院北京建井研究所负责解释。

